

Your partner in
copper-based alloys


APD



APD, mucho más que aleaciones

Desde 1985 clasificamos y recuperamos residuos para la fabricación de aleaciones base cobre de alta calidad en lingote y barra de colada continua.

APD dispone de unas instalaciones de 20.000 m² con una capacidad productiva anual de 10.000 tm de lingote y 1.000 tm de barra.

Todas las materias primas son analizadas y clasificadas para su posterior incorporación al proceso de fundición. Todo ello, desde una empresa comprometida y responsable con el medioambiente, que basa en la innovación, la tecnología y la experiencia sus principales valores.

Por servicio

Rapidez, eficiencia, flexibilidad y atención personalizada. APD es una empresa orientada al servicio a cliente. Ofrecemos soluciones adaptadas a cada necesidad concreta. Con una rápida capacidad de respuesta a todos los niveles, gracias a nuestros sistemas de producción y al stock siempre disponible. Y con una atención personalizada.

Por calidad

La calidad es un valor intrínseco en APD, a todos los niveles: en la selección de materias primas, en la elaboración de productos uniformes que garantizan los mejores resultados, en la optimización de la relación calidad-precio y en el desarrollo de todos los procesos productivos. Sólo así puede ofrecerse un producto con las máximas garantías. Nuestros clientes lo saben.

Por garantía

APD es una empresa experta en fundición y aleaciones, con una larga trayectoria y experiencia en el sector, que cuenta con un equipo de profesionales altamente cualificados. Con reconocido prestigio en el sector, APD ofrece todas las garantías tanto en sus productos y procesos productivos, como en el tiempo de entrega y el servicio ofrecido a cliente. Más de 25 años de experiencia y una estable cartera de clientes nacionales e internacionales nos avalan.



APD APD

Lingote

Aleaciones especiales

NOMBRE	Equivalencias	%	Cu	Sn	Pb	Zn	Ni	Sb	Al	Fe	Mn	P	S	Si	As	Mg	Otros
Moldes de Vidrio	ASTM C95200, BS CW305G, DS 5710	Mín.	-	-	-	7,5	12,0	-	8,0	-	-	-	-	-	-	-	-
		Máx.	RESTO	0,2	0,2	9,5	16,0	-	10,0	1,1	0,5	0,02	-	0,15	0,1	-	-
CuSiMn (Pb)	ASTM C87300, BS C5101	Mín.	-	-	(1,5)	-	-	-	-	-	0,7	-	-	3,5	-	-	-
		Máx.	RESTO	-	0,05 (2)	0,5	0,3	-	-	0,3	1,5	0,02	-	4,5	-	-	0,5

Bronces al aluminio

NOMBRE	Equivalencias	%	Cu	Sn	Pb	Zn	Ni	Sb	Al	Fe	Mn	P	S	Si	As	Mg	Otros
CB333G CuAl10Fe5Ni5-B	ASTM C95800, BS AB2, DS 5716	Mín.	76	-	-	-	4,0	-	8,8	4,0	-	-	-	-	-	-	-
		Máx.	82,5	0,1	0,03	0,4	5,5	Bi: 0,01	10,0	5,3	2,5	Cr: 0,05	-	0,1	-	0,05	-
Cu-3		Mín.	78,5	-	-	-	4,2	-	9,0	4,5	0,8	-	-	-	-	-	-
		Máx.	80,5	0,1	0,03	1,0	4,8	-	9,5	5,1	1,3	-	-	0,1	-	-	-
CB330G CuAl10Fe2-B	ASTM C95200, BS CW305G, DS 5710	Mín.	-	-	-	-	-	-	8,7	1,5	-	-	-	-	-	-	-
		Máx.	RESTO	0,2	0,03	0,5	1,5	-	10,5	3,3	1,0	-	-	0,15	-	0,05	-
CB331G CuAl9-B		Mín.	-	-	-	-	-	-	8,2	-	-	-	-	-	-	-	-
		Máx.	RESTO	0,25	0,25	0,4	1,0	-	10,5	1,0	0,5	-	-	0,15	-	-	-

Bronces corrientes

NOMBRE	Equivalencias	%	Cu*	Sn	Pb	Zn	Ni	Sb	Al	Fe	Mn	P	S	Si	As	Mg	Otros
CB493K CuSn7Zn4Pb7-B	ASTM C93200, DS 5426	Mín.	81,0	6,2	5,2	2,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Máx.	84,5	8,0	8,0	5,0	2,0	0,3	0,01	0,2	-	0,03	0,08	0,01	-	-	-
CB492K CuSn7Zn2Pb3-B	ASTM C92200, BS LG4	Mín.	85,0	6,2	2,7	1,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Máx.	88,5	8,0	3,5	3,2	2,0	0,25	0,01	0,2	-	0,03	0,08	0,01	-	-	-
CuSn6ZnNi	NS 16532	Mín.	83,5	5,8	2,8	1,8	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Máx.	87,0	7,0	4,0	3,0	2,3	0,2	0,01	0,2	0,1	0,03	0,06	0,01	-	-	0,4
CB491K CuSn5Zn5Pb5-B	ASTM C83600, BS LG2, DS 5204	Mín.	83,0	4,2	4,2	4,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Máx.	86,5	6,0	5,8	6,5	2,0	0,25	0,01	0,25	-	0,03	0,08	0,01	-	-	-
CB499K (low lead) CuSn5Zn5Pb2-B		Mín.	-	4,2	2,0	4,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Máx.	RESTO	6,0	3,0	6,5	0,6	0,1	0,01	0,3	-	0,03	0,04	0,01	-	-	-

* Cu + Ni

Bronces especiales

NOMBRE	Equivalencias	%	Cu	Sn	Pb	Zn	Ni	Sb	Al	Fe	Mn	P	S	Si	As	Mg	Otros
CuSn20	ASTM C91100	Mín.	77,0	19,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Máx.	82,0	21,0	0,25	0,25	0,5	1,8	0,01	0,25	-	0,1	0,05	0,005	-	-	0,6
CB484K CuSn12Ni2-B	ASTM C91700, BS CT2	Mín.	84,0	11,3	-	-	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Máx.	87,0	13,0	0,2	0,3	2,4	0,05	0,01	0,15	0,1	0,05	0,04	0,01	-	-	-
CB483K CuSn12-B	ASTM C90800, BS PB2, DS 5465	Mín.	85,8	11,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Máx.	88,5	13,0	0,6	0,4	2,0	0,15	0,01	0,15	0,2	0,2	0,05	0,01	-	-	-
CB480K CuSn10-B	ASTM C90700, BS CT1, DS 5443	Mín.	88,5	9,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Máx.	90,5	11,0	0,8	0,5	1,8	0,15	0,01	0,15	0,1	0,05	0,04	0,01	-	-	-
RG-10	ASTM C92600, DS 5456	Mín.	86,0	9,2	-	1,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Máx.	88,5	11,0	1,3	3,0	1,8	0,25	0,01	0,2	0,1	0,03	0,06	0,01	0,1	-	0,4

Bronces al plomo

NOMBRE	Equivalencias	%	Cu	Sn	Pb	Zn	Ni	Sb	Al	Fe	Mn	P	S	Si	As	Mg	Otros
CuSn10Pb10-B	ASTM C93700, BS LB2, DS 5640	Mín.	78,0	9,2	8,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Máx.	81,5	11,2	10,5	2,0	2,0	0,5	0,01	0,2	0,2	0,1	0,08	0,01	-	-	-
CB496K CuSn7Pb15-B	ASTM C93800, BS LB1	Mín.	74,0	6,2	13,2	-	0,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Máx.	79,5	8,0	17,0	2,0	2,0	0,5	0,01	0,2	0,2	0,1	0,08	0,01	-	-	-
CB497K CuSn5Pb20-B	ASTM C94100, BS LB5	Mín.	70,0	4,2	19,0	-	0,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Máx.	77,5	6,0	23,0	2,0	2,0	0,75	0,01	0,2	0,2	0,1	0,08	0,01	-	-	-

Latones

NOMBRE	Equivalencias	%	Cu	Sn	Pb	Zn	Ni	Sb	Al	Fe	Mn	P	S	Si	As	Mg	Otros
CB753S Refinado CuZn37Pb2 Ni1AlFe-B	ASTM C85710, DS 5253	Mín.	58,0	-	1,8	-	0,5	-	0,4	0,5	-	-	-	-	-	-	-
		Máx.	60,0	0,8	2,5	RESTO	1,2	0,05	0,8	0,8	0,2	0,02	-	0,05	-	-	-
CB753S CuZn37Pb2 Ni1AlFe-B	ASTM C85710, DS 5253	Mín.	58,0	-	1,8	-	0,5	-	0,4	0,5	-	-	-	-	-	-	-
		Máx.	60,0	0,8	2,5	RESTO	1,2	0,05	0,8	0,8	0,2	0,02	-	0,05	-	-	-
CB754S CuZn39Pb1AL-B	ASTM C85710, BS DCB3	Mín.	58,0	-	0,5	-	-	-	0,1	-	-	-	-	-	-	-	-
		Máx.	62,0	1,0	2,4	RESTO	1,0	-	0,8	0,7	0,5	0,02	-	0,05	-	-	-
CB752S CuZn35Pb2Al-B	BS DZR1	Mín.	61,5	-	1,5	-	-	-	0,3	-	-	-	-	-	0,04	-	-
		Máx.	65,0	0,4	2,4	RESTO	0,25	0,05	0,7	0,3	0,15	-	-	0,02	0,12	-	-
CB755S CuZn39Pb1 AlB-B		Mín.	59,0	-	1,2	-	-	-	0,4	0,05	-	-	-	-	-	-	-
		Máx.	60,5	0,3	1,7	RESTO	0,2	-	0,65	0,2	0,05	-	-	0,03	-	-	-
CB761S CuZn16Si4-B	ASTM C87800	Mín.	78,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,0	-	-	-
		Máx.	82,0	0,25	0,6	RESTO	1,0	0,05	0,1	0,5	0,2	0,02	-	5,0	-	-	-

Latones alta resistencia

NOMBRE	Equivalencias	%	Cu	Sn	Pb	Zn	Ni	Sb	Al	Fe	Mn	P	S	Si	As	Mg	Otros
CB762S CuZn25Al5 Mn4Fe3-B	ASTM C86300, BS HTB3	Mín.	60,0	-	-	-	-	-	4,0	1,5	3,0	-	-	-	-	-	-
		Máx.	66,0	0,2	0,2	RESTO	2,7	0,03	7,0	3,5	5,0	0,02	-	0,08	-	-	-
CB765S CuZn35Mn2 Al1Fe-B	ASTM C86400, BS HTB1, DS5256	Mín.	56,0	-	-	-	-	-	0,7	0,5	0,5	-	-	-	-	-	-
		Máx.	64,0	0,8	0,5	RESTO	6,0	0,08	2,2	1,8	2,5	0,02	-	0,1	-	-	-
CU-1		Mín.	58,0	-	-	-	-	-	0,8	0,8	0,8	-	-	-	-	-	-
		Máx.	60,0	1,0	0,5	RESTO	1,0	-	1,0	1,3	1,3	-	-	-	-	-	-

Colada continua

Ofrecemos un amplio catálogo de medidas en barras huecas, macizas, cuadrados y placas.

Consulte el rango de medidas y tolerancias en nuestra web www.apd-fundicion.com

También suministramos barras con alto contenido en níquel (I-800) para la industria del molde de vidrio, pudiendo así elaborar las proformas en desbaste.

CuZn25Al5Mn4Fe3-C (SAE-430)

%	Cu*	Ni	Pb	Sn	Zn	Al	Fe	Si	P	Sb	Mn
Min.	60,0	-	-	-	-	3,0	1,5	-	-	-	2,5
Máx.	67,0	3,0	0,2	0,2	RESTO	7,0	4,0	0,1	0,03	0,03	5,0

Procedimiento de molde	GC
Resistencia a la tracción Rm N/mm2, mín	750
Límite elástico convencional al 0,2% Rp0,2 N/mm2, mín	480
Alargamiento A % mín.	5
Dureza Brinell HB mín.	190

* Cu + Ni

CuSn12-C (88/12)

%	Cu	Ni	P	Pb	Sn	Zn	Al	Fe	S	Sb	Si	Mn
Min.	85,0	-	-	-	10,5	-	-	-	-	-	-	-
Máx.	89	2,0	0,6	0,7	13	0,5	0,01	0,2	0,05	0,15	0,01	0,2

Procedimiento de molde	GC
Resistencia a la tracción Rm N/mm2, mín	300
Límite elástico convencional al 0,2% Rp0,2 N/mm2, mín	150
Alargamiento A % mín.	6
Dureza Brinell HB mín.	90

CuSn7Zn4Pb7-C (RG-7)

%	Cu*	Ni	P	Pb	Sn	Zn	Al	Fe	S	Sb	Otros
Min.	81,0	-	-	5,0	5,2	2,0	-	-	-	-	-
Máx.	86	2,0	0,10	8,0	8,0	5,0	0,10	0,2	0,1	0,3	-

Procedimiento de molde	GC
Resistencia a la tracción Rm N/mm2, mín	260
Límite elástico convencional al 0,2% Rp0,2 N/mm2, mín	120
Alargamiento A % mín.	12
Dureza Brinell HB mín.	70

* Cu + Ni

CuAl10Fe5Ni5-C (F-60)

%	Cu	Ni	Bi	Pb	Sn	Zn	Al	Fe	Si	Mg	Cr	Mn
Min.	76,0	4,0	-	-	-	-	8,5	4,0	-	-	-	-
Máx.	83,0	6,0	0,01	0,03	0,1	0,5	10,5	5,5	0,1	0,05	0,05	3

Procedimiento de molde	GC
Resistencia a la tracción Rm N/mm2, mín	650
Límite elástico convencional al 0,2% Rp0,2 N/mm2, mín	280
Alargamiento A % mín.	13
Dureza Brinell HB mín.	150

Productos a medida

Dinos qué necesitas y lo fabricamos. APD también puede fabricar barra y lingote en otras aleaciones base cobre con especificaciones a medida, garantizando siempre una rápida respuesta y un servicio personalizado.



APD ♀



Your
partner in
copper-based
alloys

Pol. Ind. Pla de Llerona
C/ Luxemburg, s/n
Apdo. de correos 161
08520 Les Franqueses del Vallès
Barcelona (España)

Tel. +34 93 840 49 95
Fax +34 93 840 49 96

www.apd-fundicion.com
info@apd-fundicion.com

Dept. Ventas

Tel. +34 93 840 49 90
Fax +34 93 840 49 91

sac@apd-fundicion.com

Dept. Compras

Tel. +34 93 840 49 95
Fax +34 93 840 49 96

log@apd-fundicion.com